



AET 4000 APPLIQUE COURBE

Afficheur LCD CABINE & PALIER



RECOMMANDATIONS

Cette documentation s'adresse à des professionnels formés et aguerris au milieu ascensoriste.

En conséquence, lors d'une intervention sur un ascenseur afin d'installer les matériels **ANEP**, les règles de sécurité propres à la profession se doivent d'être respectées.

- Utilisation des « Équipements de Protection Individuelle ».
- **Consignation** de l'installation avant d'effectuer tous raccordements électriques.
- **Se mettre en sécurité avant d'intervenir en gaine.**
- etc.

Avant toutes manipulations des appareillages **ANEP**, s'assurer d'avoir au préalable mis ces derniers **HORS TENSION**.



Les équipements électriques doivent être obligatoirement recyclés suivant la Directive n°2012/19/UE du 04/07/12 relative aux déchets d'équipements électriques et électroniques (DEEE).

SOMMAIRE

1 - FICHE TECHNIQUE

2 - VERSION APPLIQUE COURBE

3 - MONTAGE / DIMENSIONS

3.1 - VERSIONS APPLIQUES

4 - SYMBÔLES

5 - PRINCIPE DE RACCORDEMENTS

6 - CAPTEURS DE POSITION

7 - ENTRÉES - SORTIES / PROGRAMMATION

7.1 - MODÈLES H.EA.003/004/005/008/015

7.1.1 - ENTRÉES - SORTIES

7.1.2 - PROGRAMMATION

7.1.3 - PROGRAMMATION DES NIVEAUX

7.2 - PROGRAMMATION

7.2.1 - MODÈLES H-EA-001/002/006/009/011/014

7.2.1.1 - ENTRÉES - SORTIES

7.2.2 - PROGRAMMATION DES NIVEAUX

Manuel afficheur LCD programmable

Pour l'utilisation optimale de ce produit, suivre cette procédure:

1. Vérifier l'intégrité de l'emballage – en cas de détérioration évidente de l'emballage en carton, demander l'activation de la garantie selon les conditions de garantie indiquées.
2. Ouvrir l'emballage de manière que les objets tranchants (ciseaux, cutter) n'endommagent pas la carte.
3. Ne manipuler la carte qu'avec un dispositif de mise à la terre – les charges électrostatiques peuvent endommager sérieusement la carte en compromettant la durée de vie utile.

1 - FICHE TECHNIQUE

	Grand modèle	Petit modèle
SURFACE UTILE ECRAN LCD	123 x 57 mm	58 x 54 mm
ENCOMBREMENTS	Suivant modèles	
MONTAGE INSERTION BOITES A BOUTONS	Epaisseur de la tôle 3mm	
POIDS	Suivant modèles	
TYPOLOGIE DES CARACTERES	Blanc sur fond Bleu ou Noir	
NOMBRE D'ARRETS	32 étages (-4 > 28)	
TYPE DE FONCTIONNEMENT	Capteurs magnétiques	
TYPE DE CONTACT DES CAPTEURS	NO / NF	
VITESSE DE L'ASCENSEUR	Max. 1,6m/s	
PROGRAMMATION PAR BOUTONS SUR AFFICHEURS	Boutons SW1 et SW2	
SIGNALISATIONS	Étages, Gongs de sens futurs	
	Alarme en cours	
	Communication vocale établie	
	Surcharge/ Hors service	
ALIMENTATION	24 VDC ± 10%	
PUISSANCE	MAXIMALE 2W	
ENTRÉES		
AA+/AA-	PICTOGRAMME JAUNE	12/24Vdc ± 10%
AR+/AR-	PICTOGRAMME VERT	
MB	CAPTEUR MAGNETIQUE SUPERIEUR	
MA	CAPTEUR MAGNETIQUE INFERIEUR	
OVL	PICTOGRAMME SURCHARGE	
HS	AFFICHAGE HORS SERVICE	
PF	GONG A L'OUVERTURE DES PORTES	
SM	AFFICHAGE SENS FUTUR MONTÉE	
SD	AFFICHAGE SENS FUTUR DESCENTE	
*CONF	CONFIGURATION DES GONGS	
A	Canal A RS485	RS 485
B	Canal B RS 485	
Gnd	Alimentation (-)	Alimentation 24 V DC
VI	Alimentation (+)	
TEMPERATURE DE FONCTIONNEMENT	de -15°C à +50°C	
TEMPERATURE DE STOCKAGE	de -25°C à +60°C	

*CONF = Diffusion des gongs de sens futurs à l'arrêt (M8) ou sur ouverture des portes (Entrée PF)

2 - VERSIONS APPLIQUES COURBES

AET-4000 P.Applique BLEU G / H-EA-010

Dimension : 254 x 101 mm



AET-4000 P.Applique NOIR G / H-EA-013

Dimension : 254 x 101 mm



AET-4000 P.Applique BLEU P / H-EA-011

Dimension : 229 x 101 mm



AET-4000 P.Applique NOIR P / H-EA-014

Dimension : 229 x 101 mm



AET-4000 P.Applique BLEU P / H-EA-024

Dimension : 101 x 229 mm



AET-4000 P.Applique NOIR P / H-EA-025

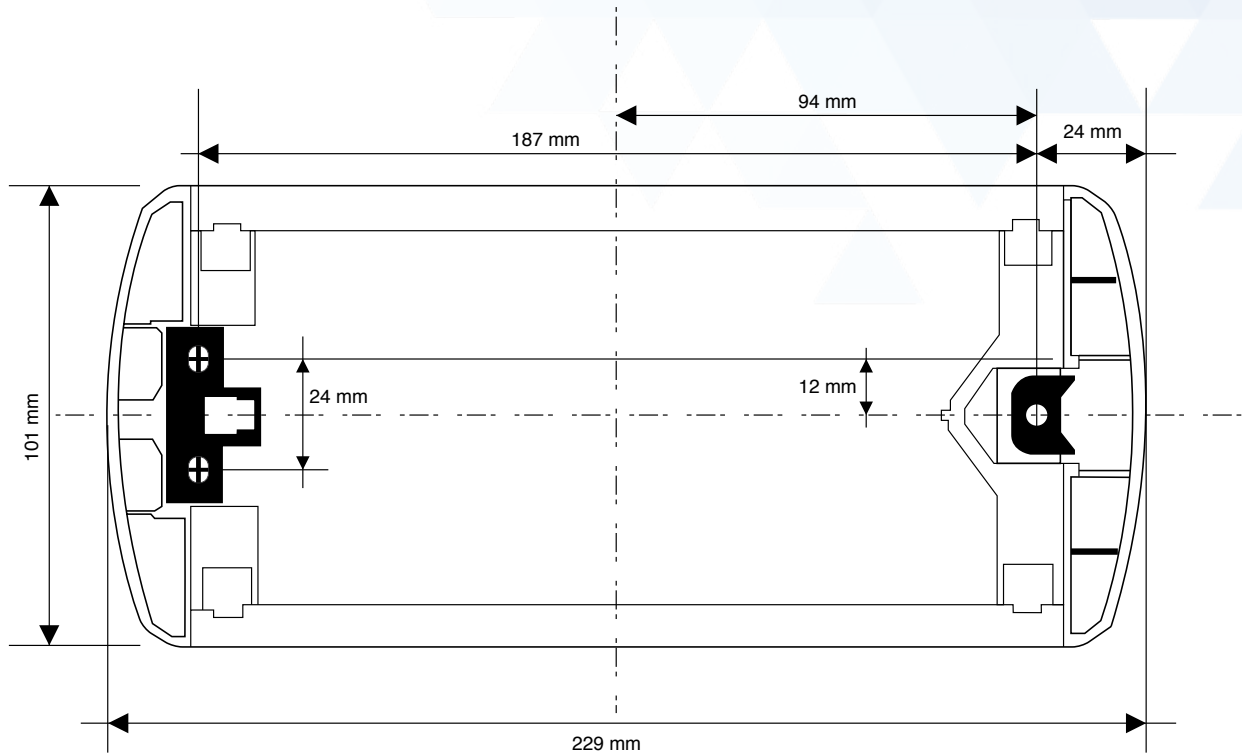
Dimension : 101 x 229 mm



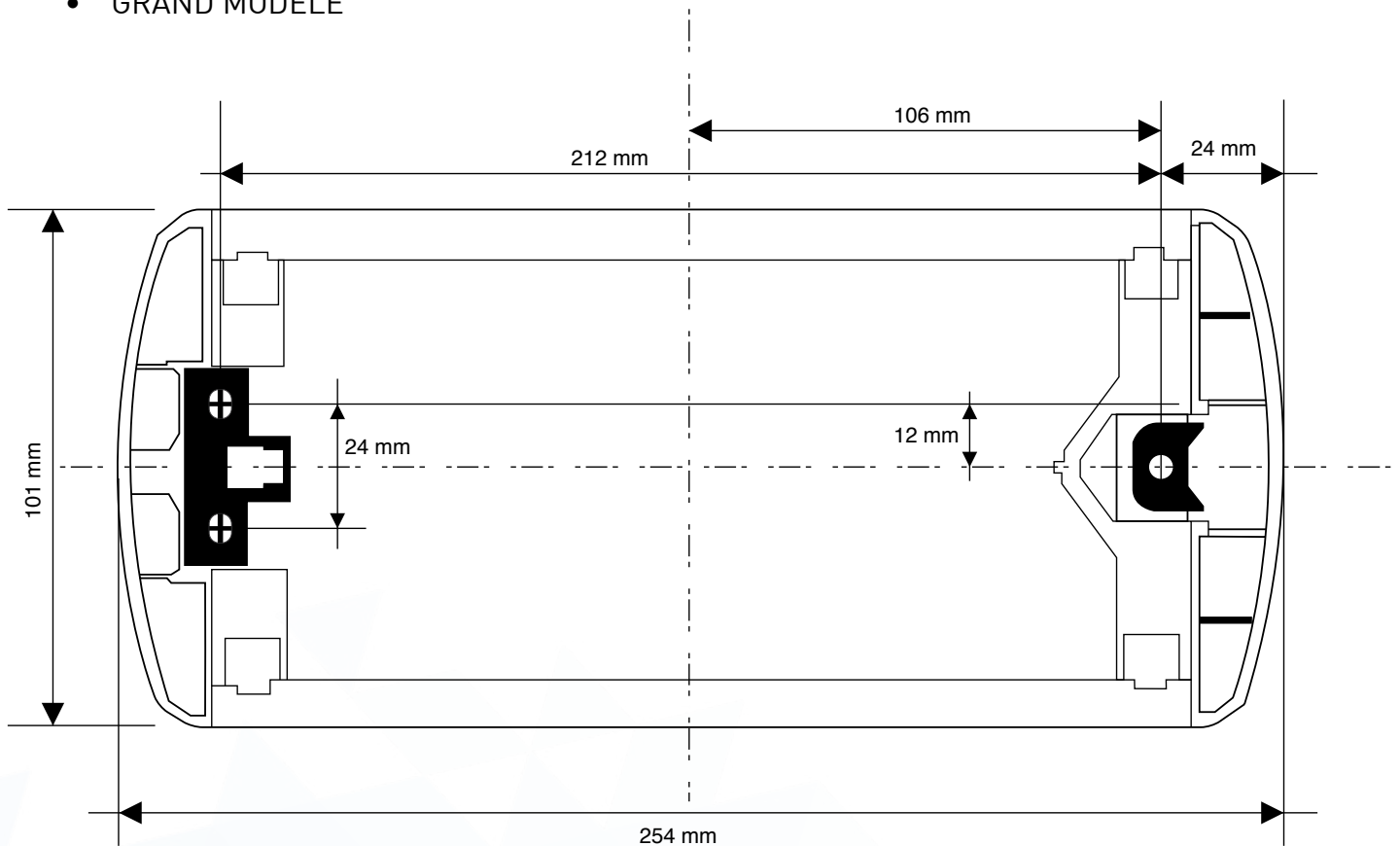
3 - MONTAGE / DIMENSIONS (VERSION HORIZONTALE ET VERTICALE)

3.1 - VERSIONS APPLIQUES

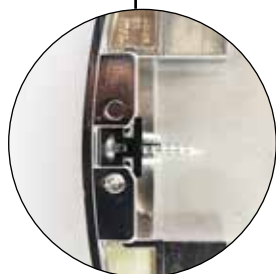
- PETIT MODÈLE



- GRAND MODÈLE

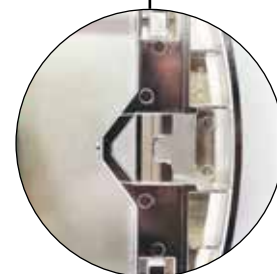


(A) Plastron Applique



(B) Joue gauche

Vue intérieur



(C) Joue droite

Vue intérieur

CONTENU DU SACHET :



(D) Patte de fixation



(E) Patte de fixation



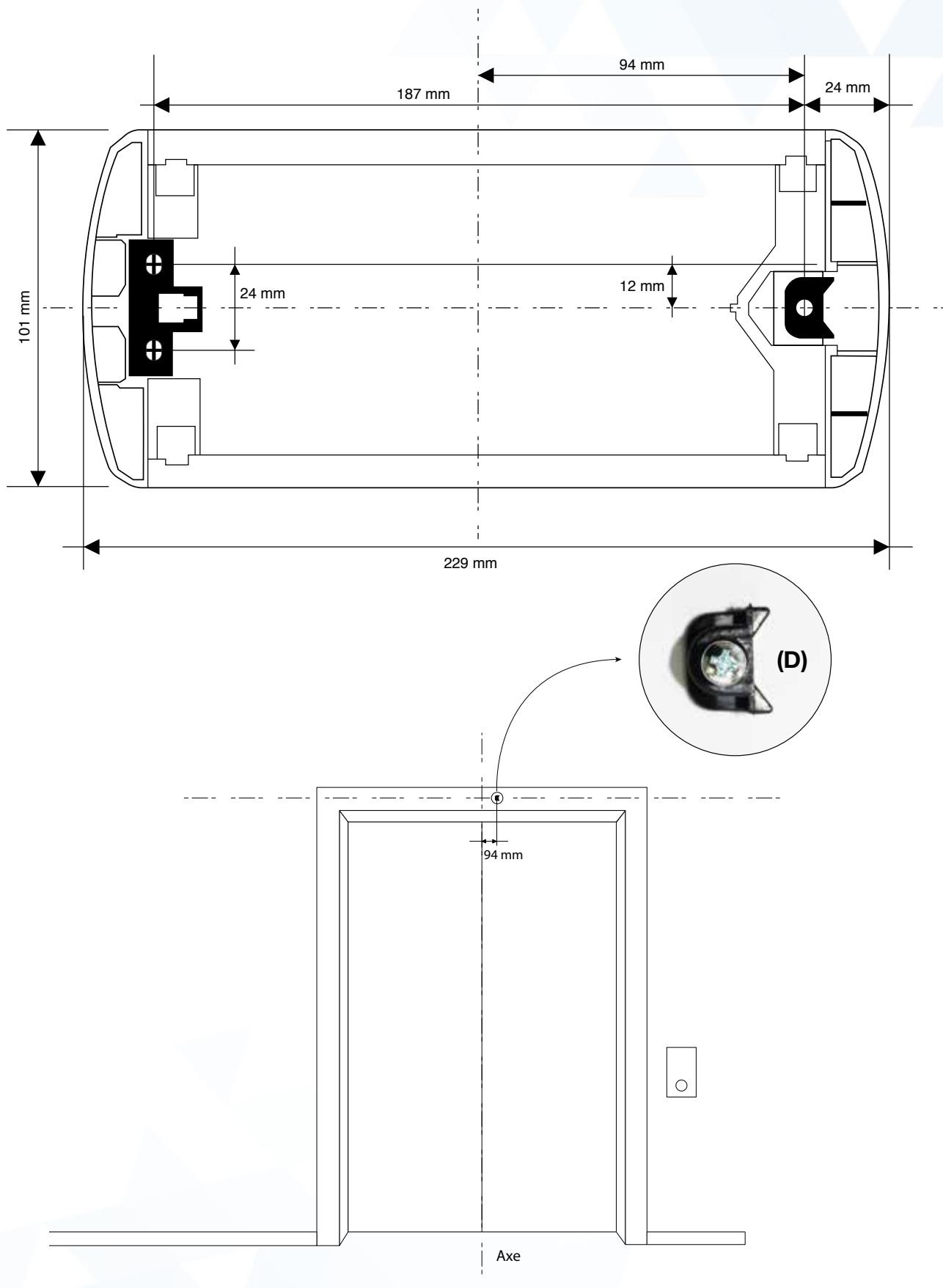
(F) 3 Vis Ø 3,9 x 32 mm et 3 chevilles nylon Ø 6 x 30 mm (Fixation murale)



(G) 3 Vis Ø 3,9 x 16 mm (Fixation paroi métallique)

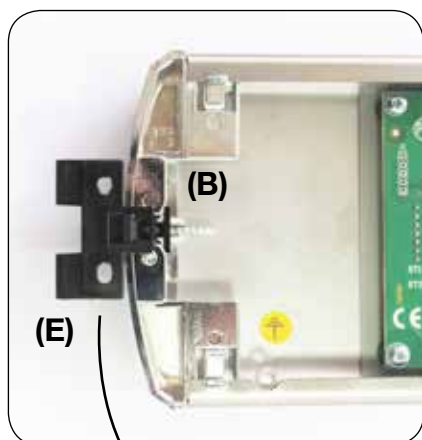
ÉTAPE 1 : Mise en place de la patte de fixation N°1

Fixer la patte de fixation **(D)** avec les vis **(F)** ou **(G)** à 94 mm de l'axe des portes.



ÉTAPE 2 : Mise en place de la patte de fixation (E) en mode gabarit

Insérer la patte de fixation (E) dans la joue gauche (B) permet d'obtenir la distance (gabarit) entre les deux pattes de fixations (187 mm).



Vue intérieur

Position en mode «gabarit» de la patte de fixation 2 (E)

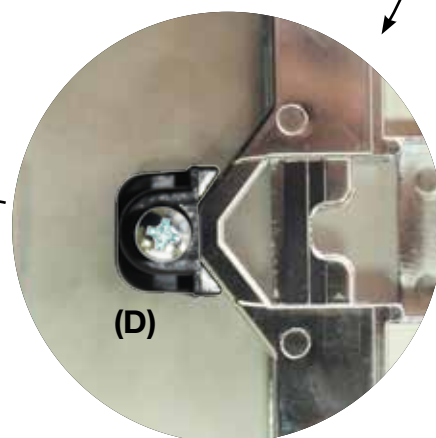
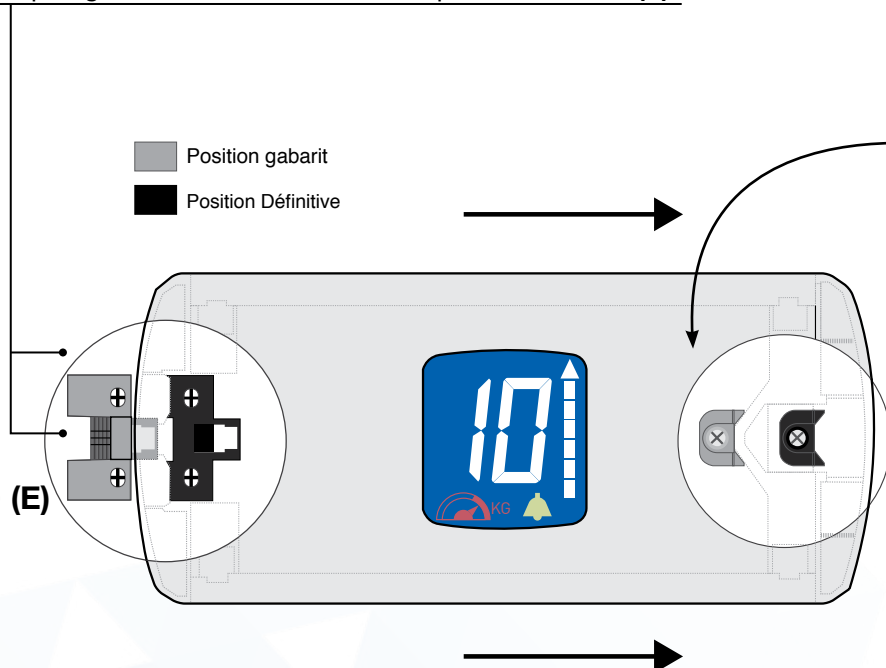
ÉTAPE 3 : Position Gabarit

Placer le plastron en appui sur la patte de fixation (D) comme ci-dessous sur la photo.

Faire pression sur la gauche puis fixer la patte de fixation (E) à l'aide des vis (F) ou (G).

Décrocher le plastron.

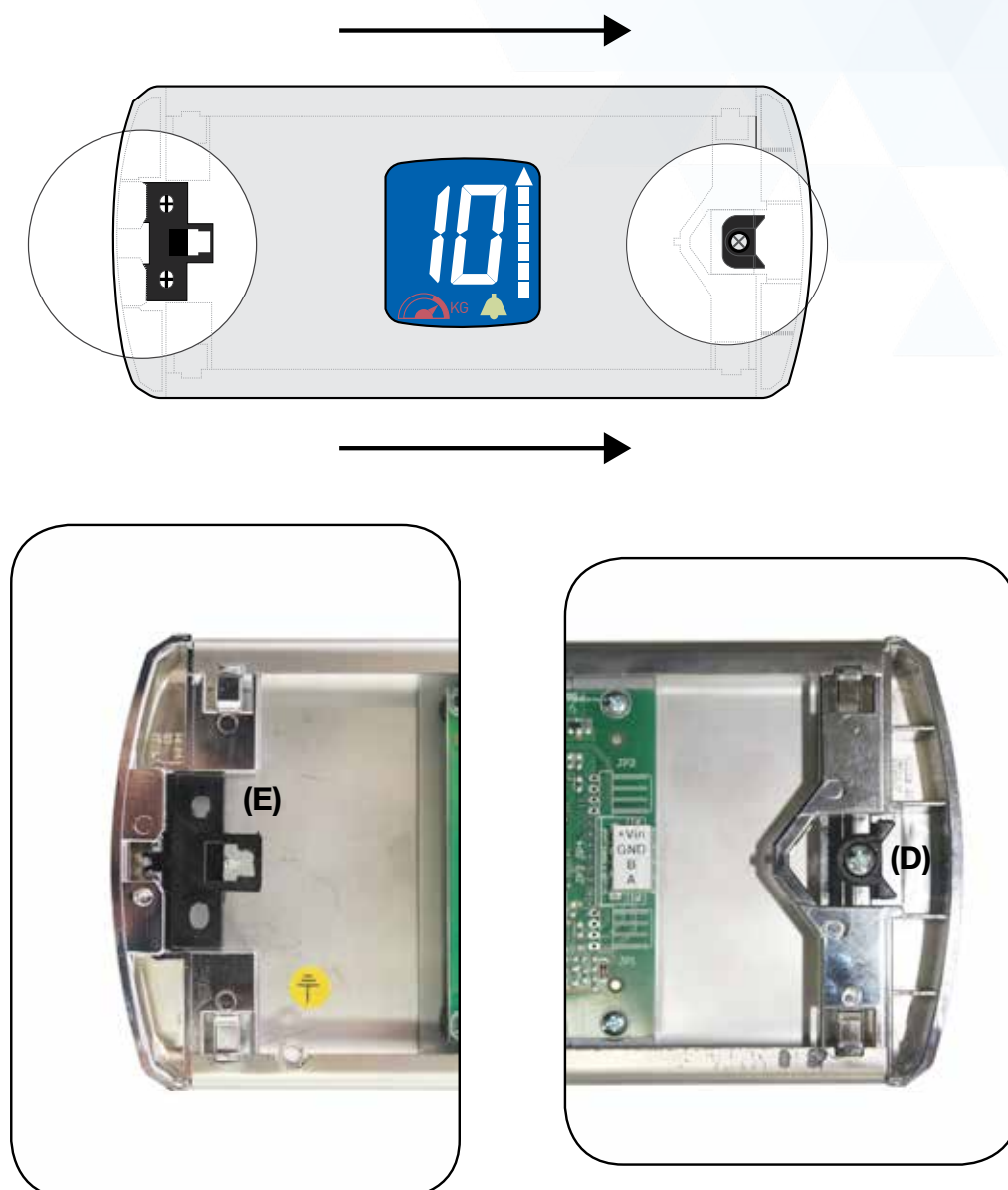
Repérage des trous de fixation de la patte de fixation (E).



Fixer la patte de fixation (E) avec les vis (F) ou (G)

ÉTAPE 4 : Position verrouillage

Placer le plastron dans les pattes de fixations avec un mouvement de gauche à droite.



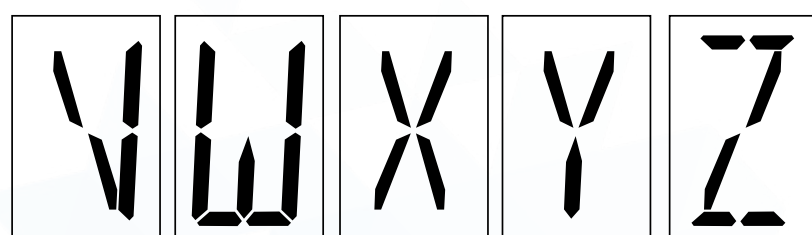
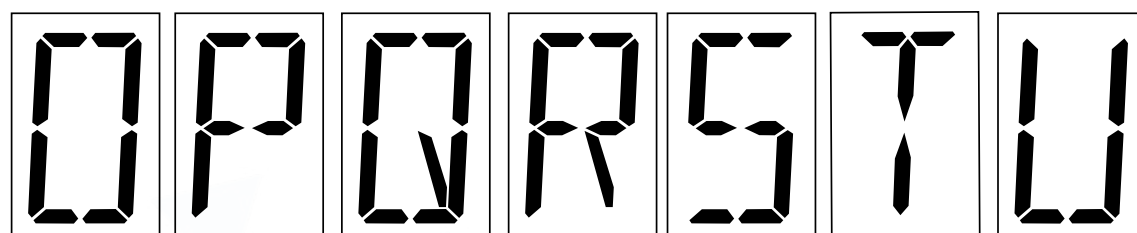
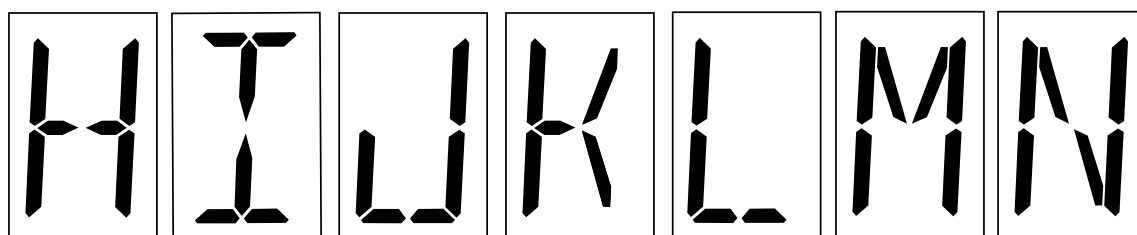
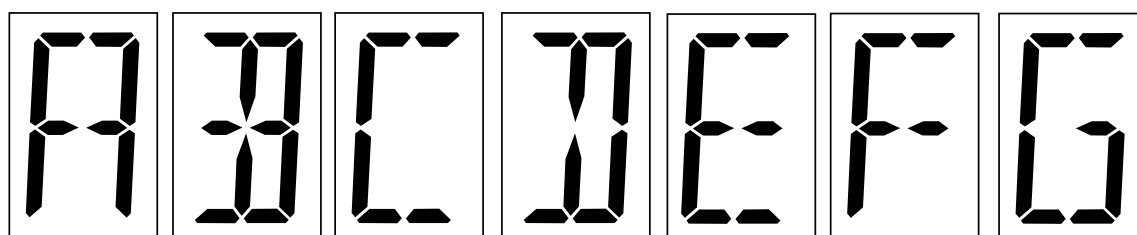
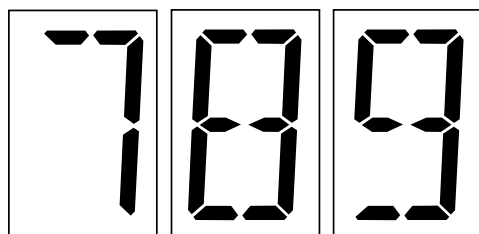
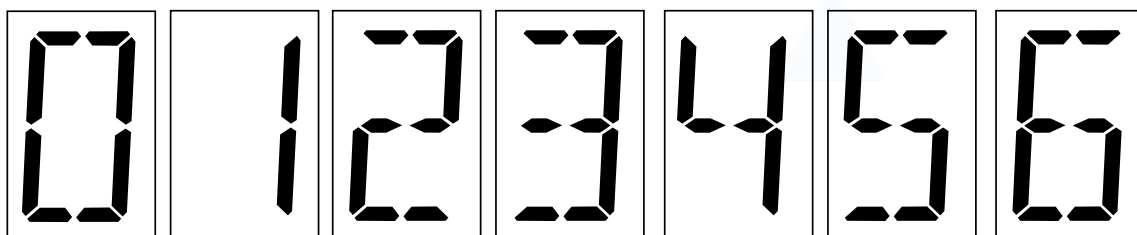
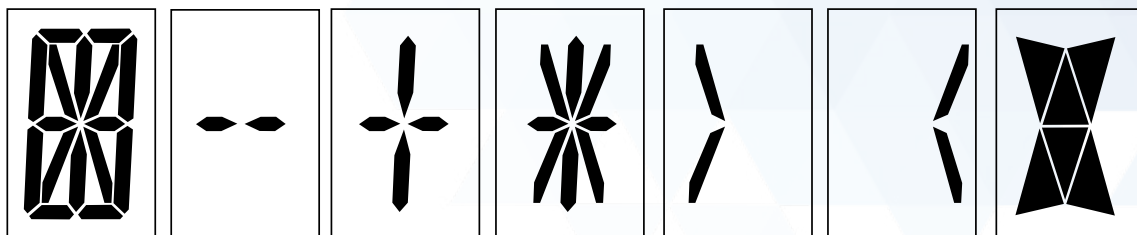
Position définitive des pattes de fixations (E) et (D).

ÉTAPE 5 : Verrouillage de l'afficheur

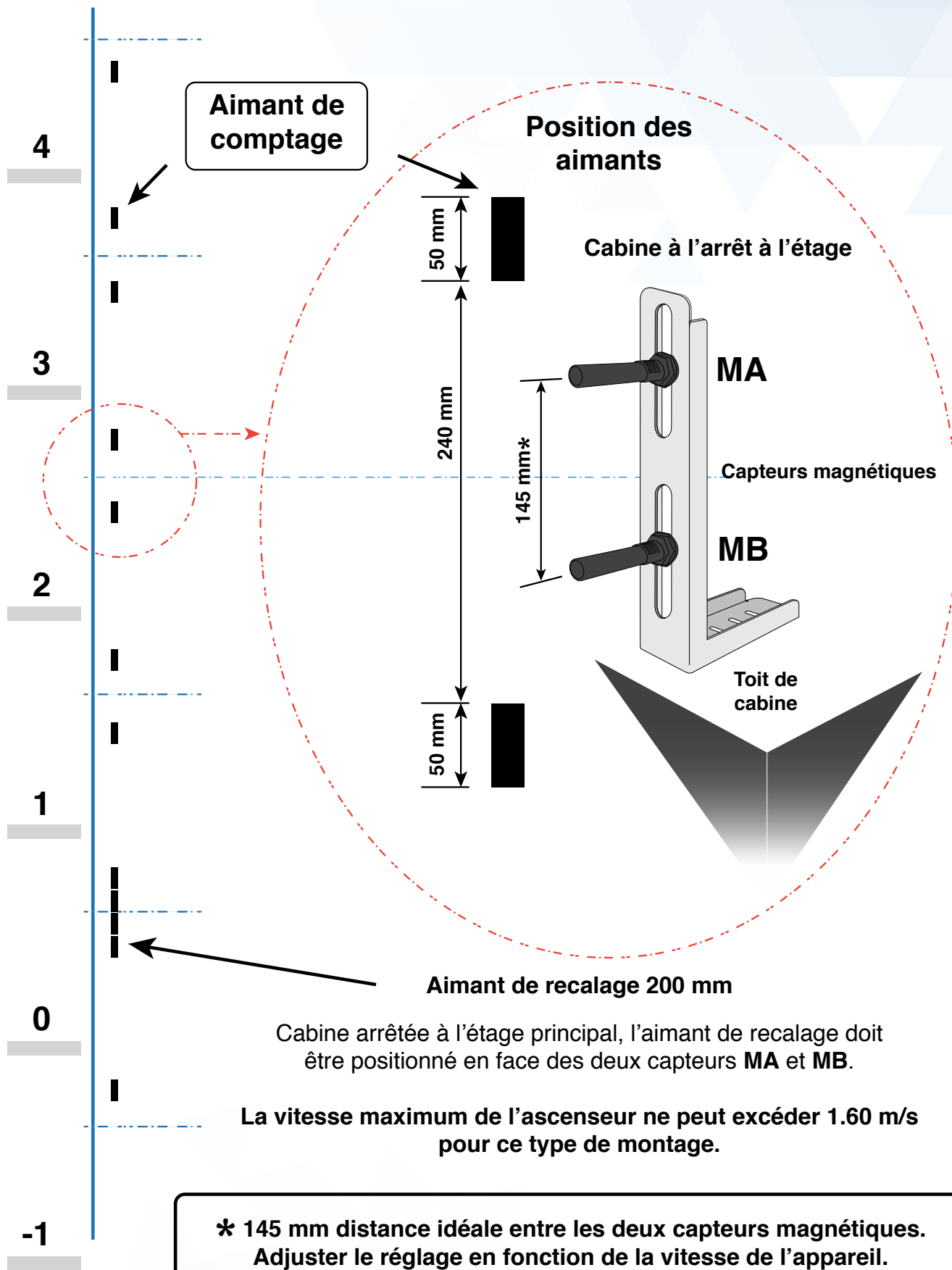
A l'aide d'un tournevisse visser la vis de verrouillage située dans la joue gauche (interne à la patte de fixation (E)).



4 - SYMBÔLES DISPONIBLES



5 - CAPTEURS DE POSITION



6 - PRINCIPE DE RACCORDEMENTS

La gamme des afficheurs AET 4000 fonctionne en mode autonome. L'afficheur cabine (modèle H-EA-005 et H-EA-008 OU le module toit de cabine H-EA-015) doit être programmé en mode «PRINCIPAL».

L'afficheur PRINCIPAL gère l'ensemble des informations permettant ainsi le fonctionnement des autres afficheurs en mode « Secondaire » via la liaison RS485.

Exemple : Afficheur principal avec **n** afficheurs secondaires.

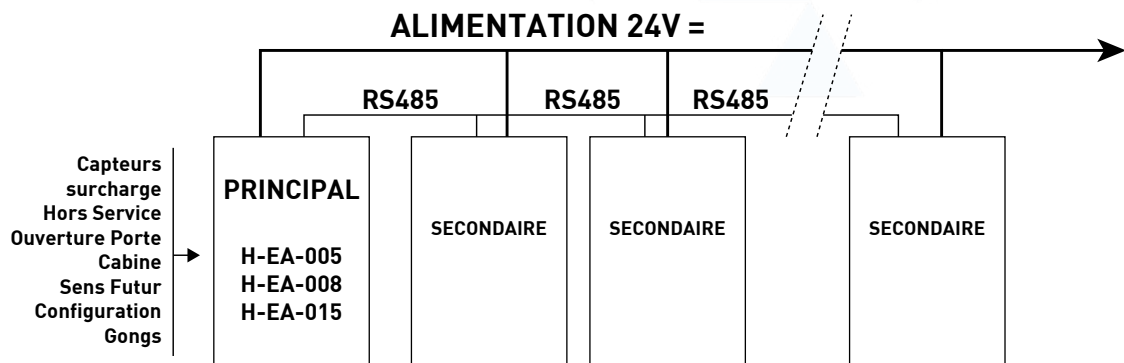
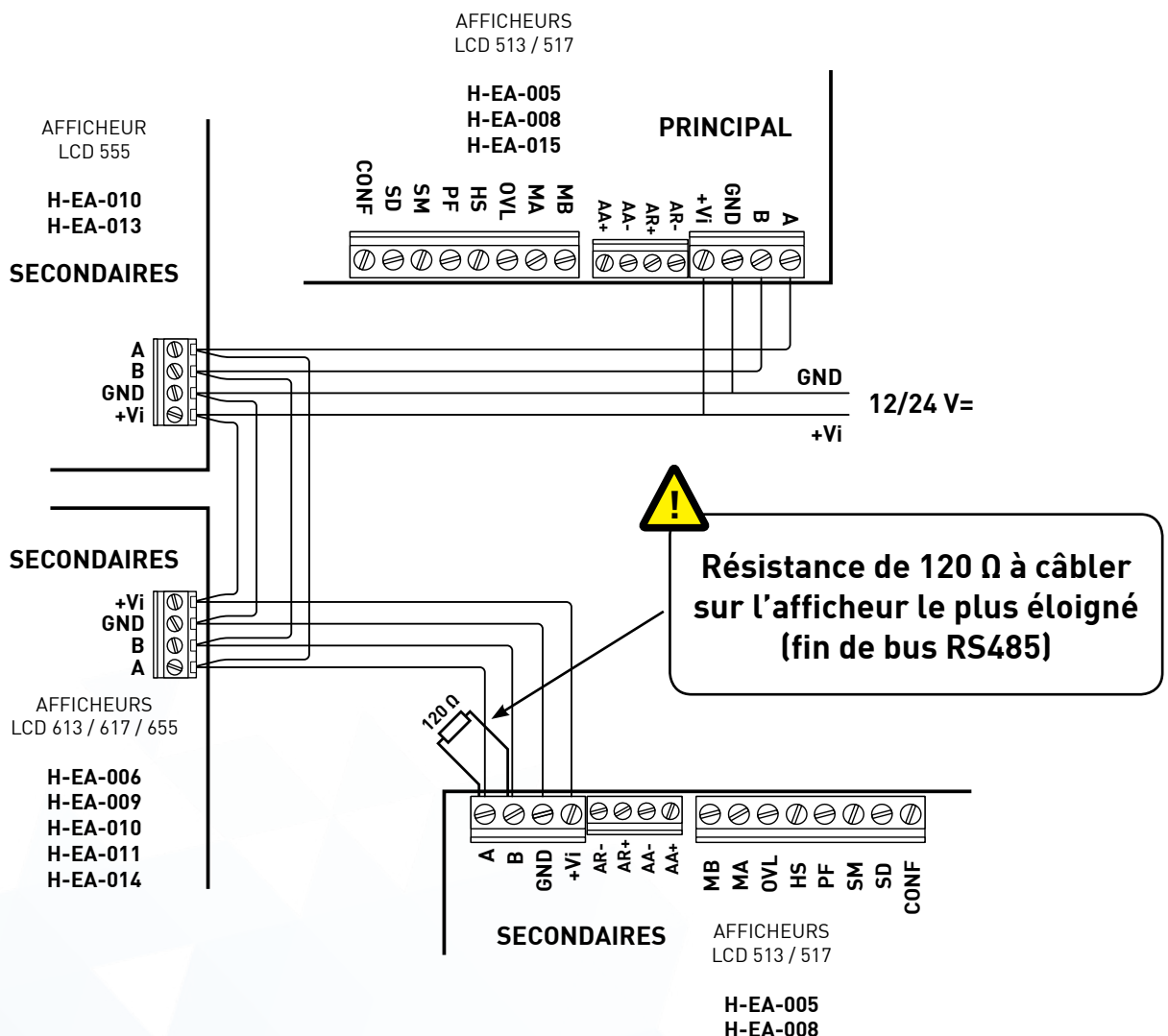


SCHÉMA DE PRINCIPE DE RACCORDEMENTS DE L'ALIMENTATION 24V ET DU BUS RS485



7 - ENTRÉES - SORTIES / PROGRAMMATION

7.1 - MODÈLE H.EA.003/004/005/008/015

7.1.1 - ENTRÉES - SORTIES

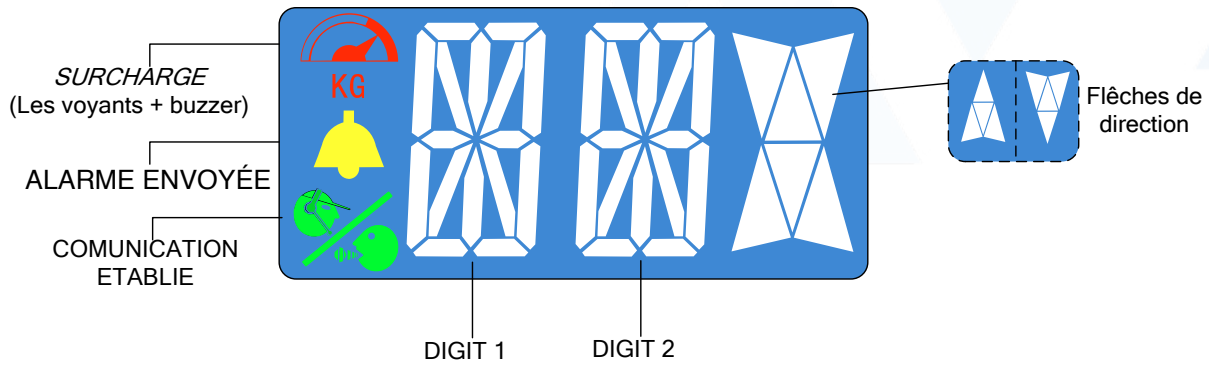


SCHÉMA DE PRINCIPE DES CONNEXIONS AFFICHEUR PRINCIPAL :

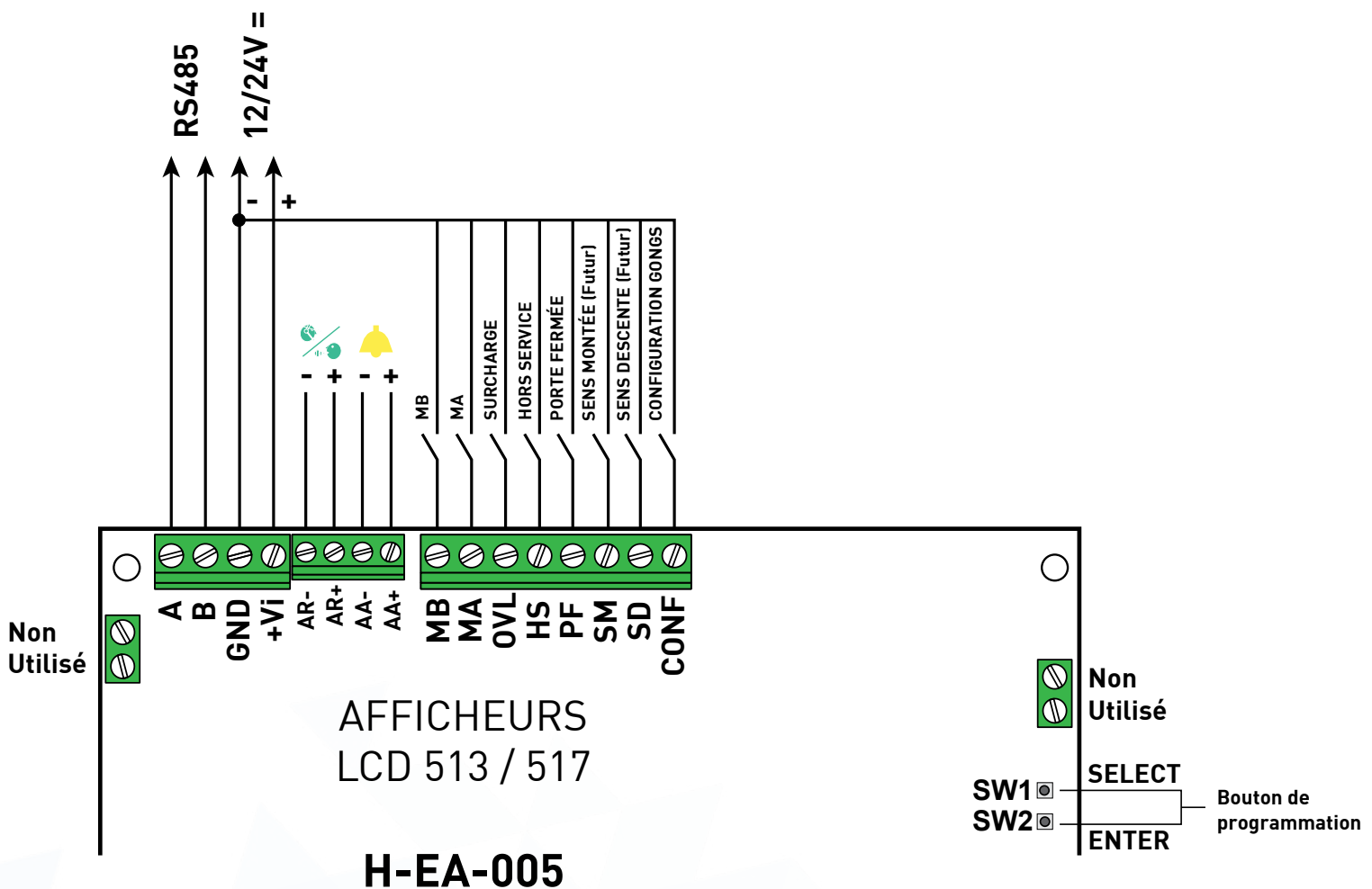


SCHÉMA DE CONNEXION AFFICHEUR PRINCIPAL VERS ANEP BOX :

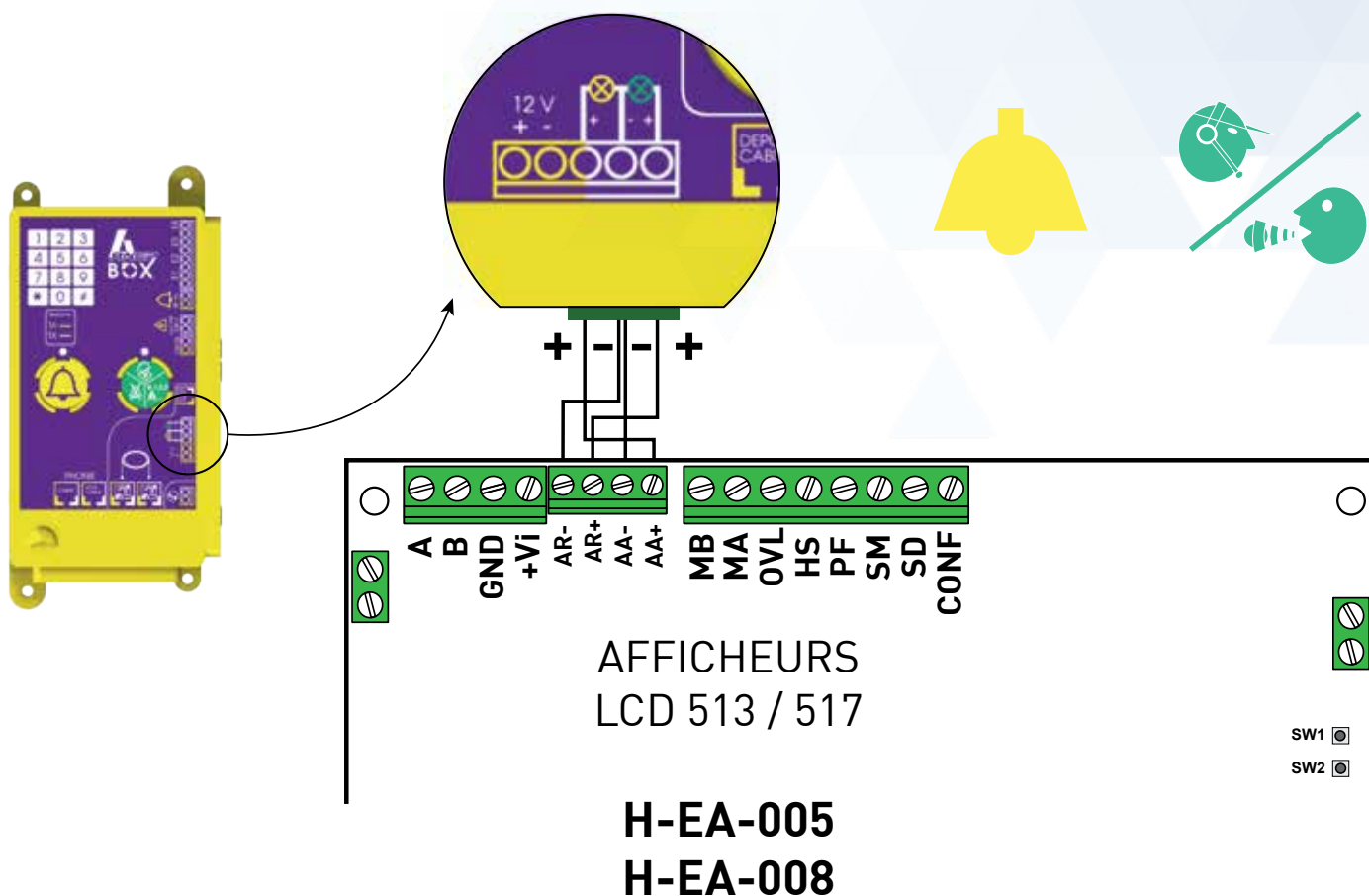


SCHÉMA DE CONNEXION AFFICHEUR PRINCIPAL VERS DOIGTS MAGNÉTIQUES DE POSITION CABINE :

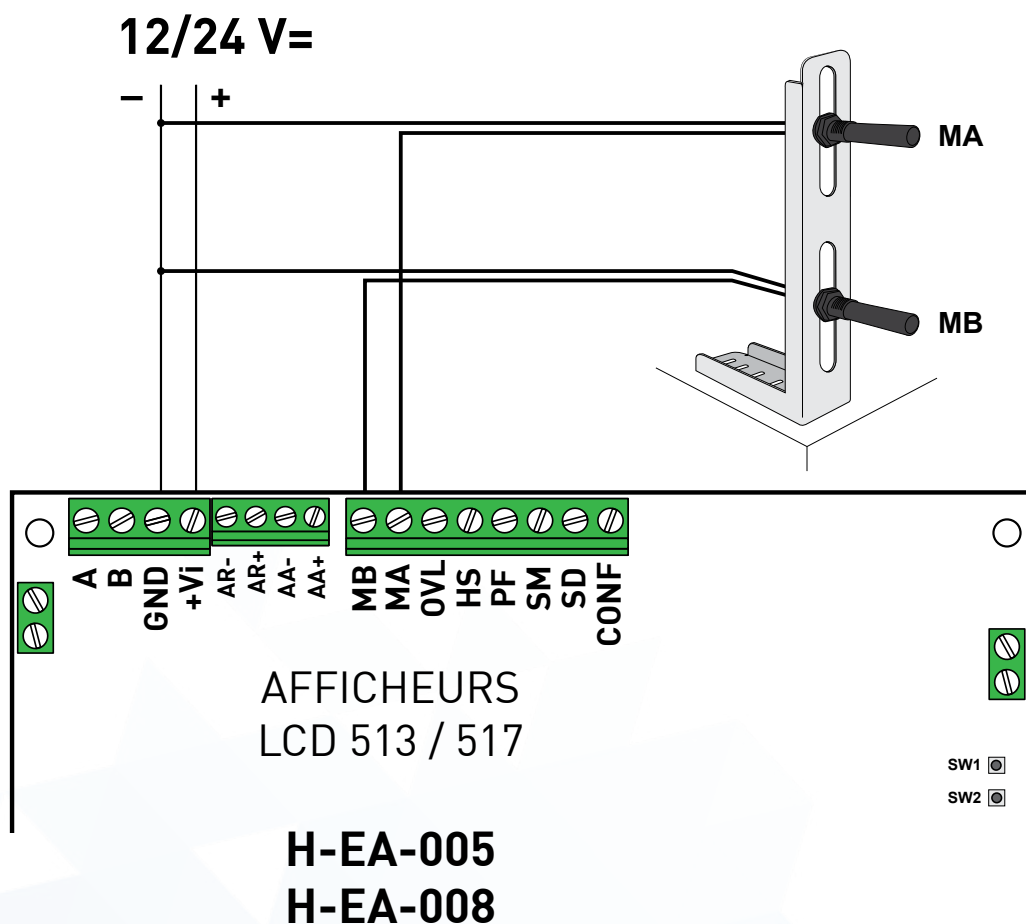


SCHÉMA DE CONNEXION AFFICHEUR PRINCIPAL VERS ARMOIRE DE COMMANDE :

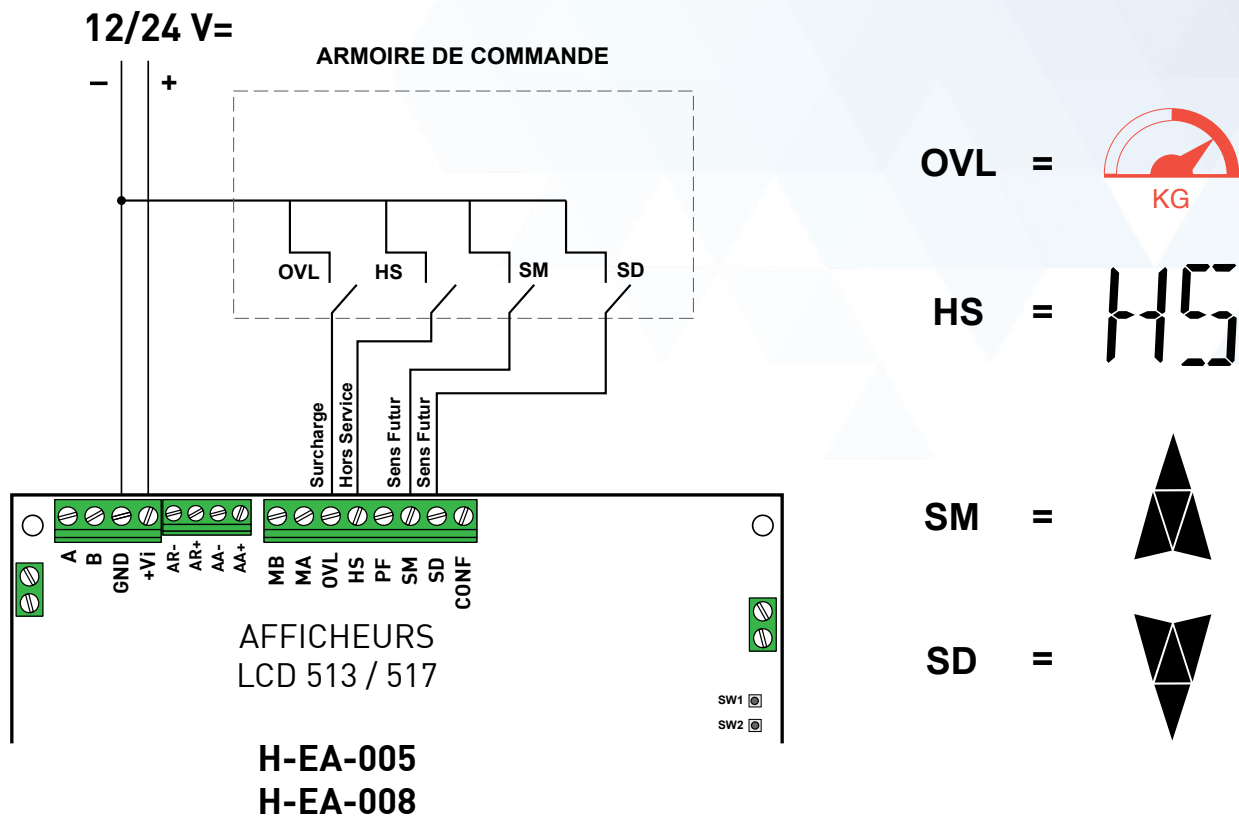
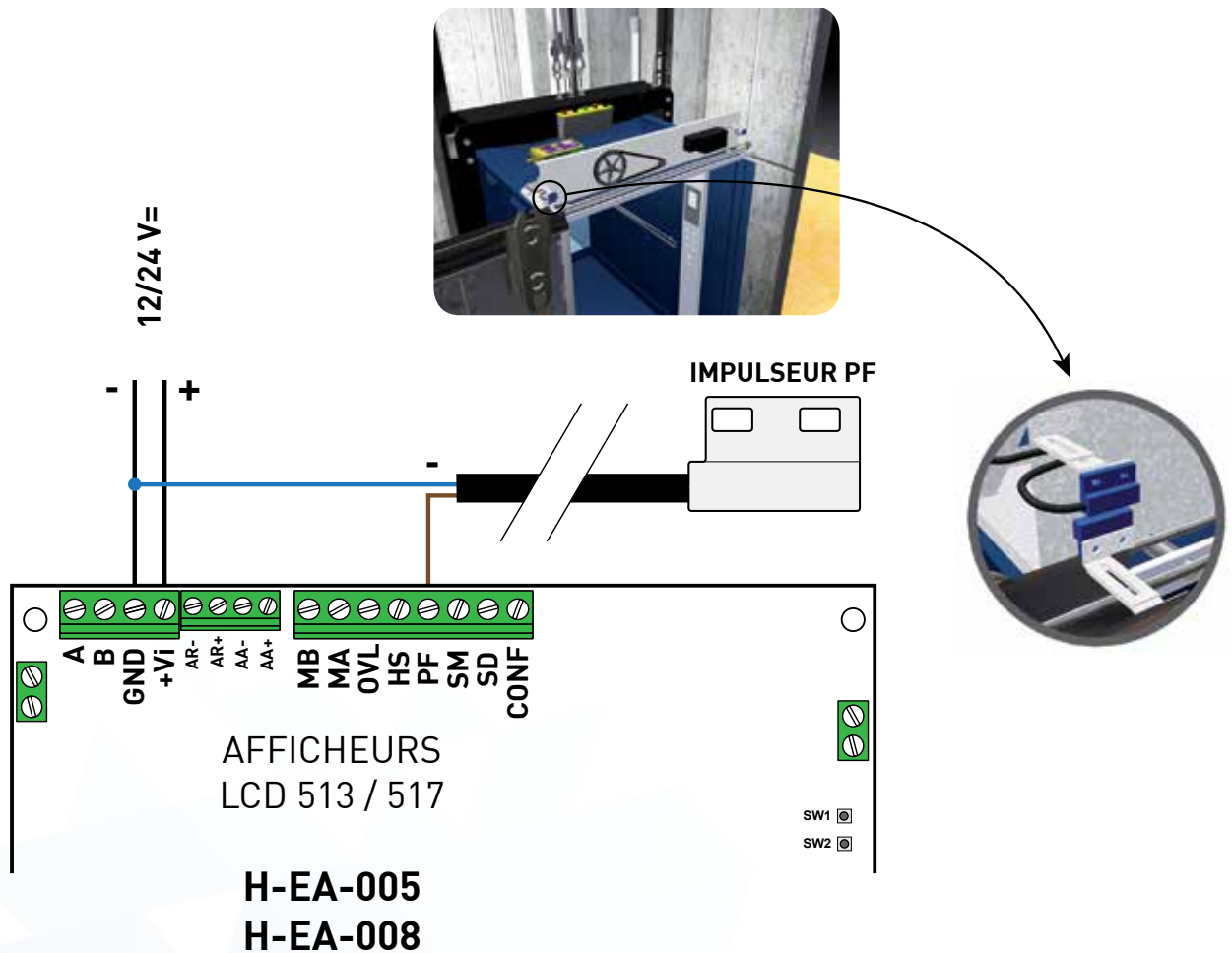


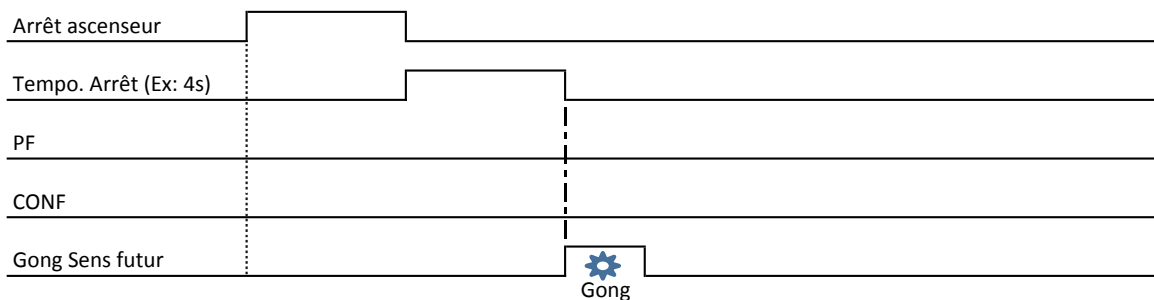
SCHÉMA DE CONNEXION AFFICHEUR PRINCIPAL VERS IMPULSEUR PF :



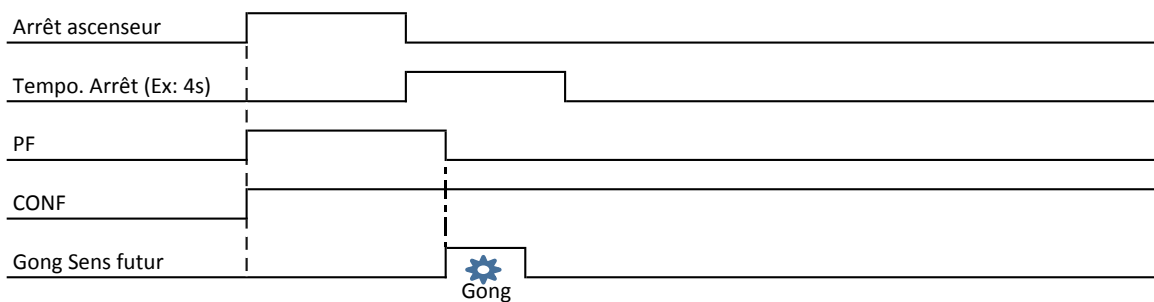
ENTRÉES	FONCTION	DESIGNATION	CARACTERISTIQUES
A	COMMUNICATION	Canal A	RS 485
B		Canal B	
Gnd	ALIMENTATION	Alimentation (-)	24 V DC +/- 10%
VI		Alimentation (+)	
AA+/AA-	TELEALARME	PICTOGRAMME JAUNE	12/24Vdc ± 10%
AR+/AR-		PICTOGRAMME VERT	
MB	POSITION CABINE	CAPTEUR MAGNETIQUE SUPERIEUR	
MA		CAPTEUR MAGNETIQUE INFERIEUR	
OVL	INFO. USAGER	PICTOGRAMME SURCHARGE	
HS		AFFICHAGE HORS SERVICE	
PF		GONG A L'OUVERTURE DES PORTES	
SM		AFFICHAGE SENS FUTUR MONTEE	
SD		AFFICHAGE SENS FUTUR DESCENTE	
*CONF	COMMANDE GONG	CONFIGURATION DES GONGS	

Déclenchement gongs sens futur

Sur temporisation "Arrêt de l'ascenseur"



Sur "Ouverture de la porte cabine" (PF)

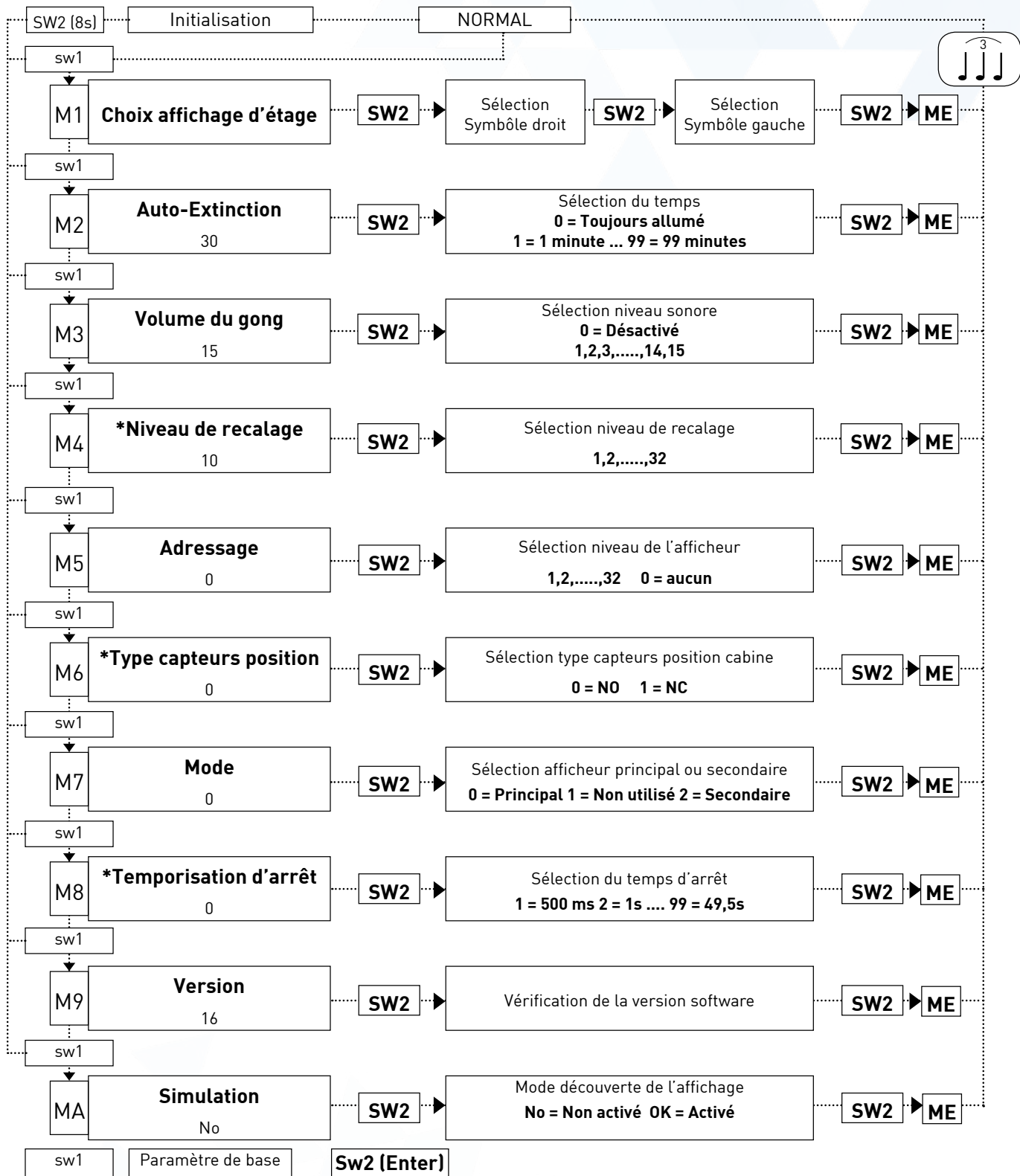


L'entrée «CONF» doit être alimentée pour permettre de déclencher les gongs (palier/cabine) de sens futur à l'ouverture de la porte cabine (PF=0)

7.2 - PROGRAMMATION

Sur la carte de l'afficheur AET 4000 sont disponibles deux touches de programmation appelées touche SELECT (SW1) et touche ENTER (SW2).

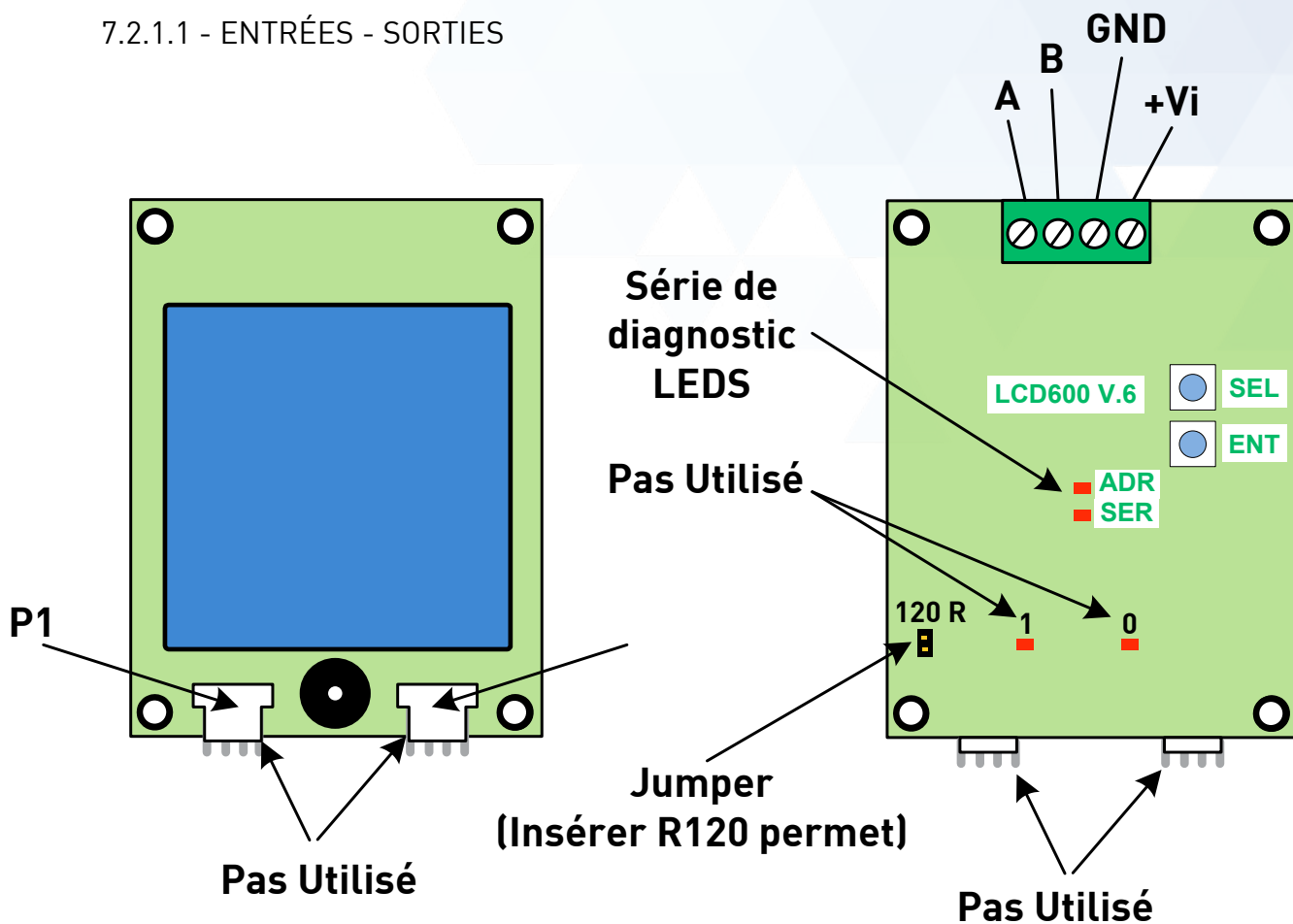
La touche SELECT permet de sélectionner un menu ou de modifier un paramètre alors que avec la touche ENTER confirme le choix.



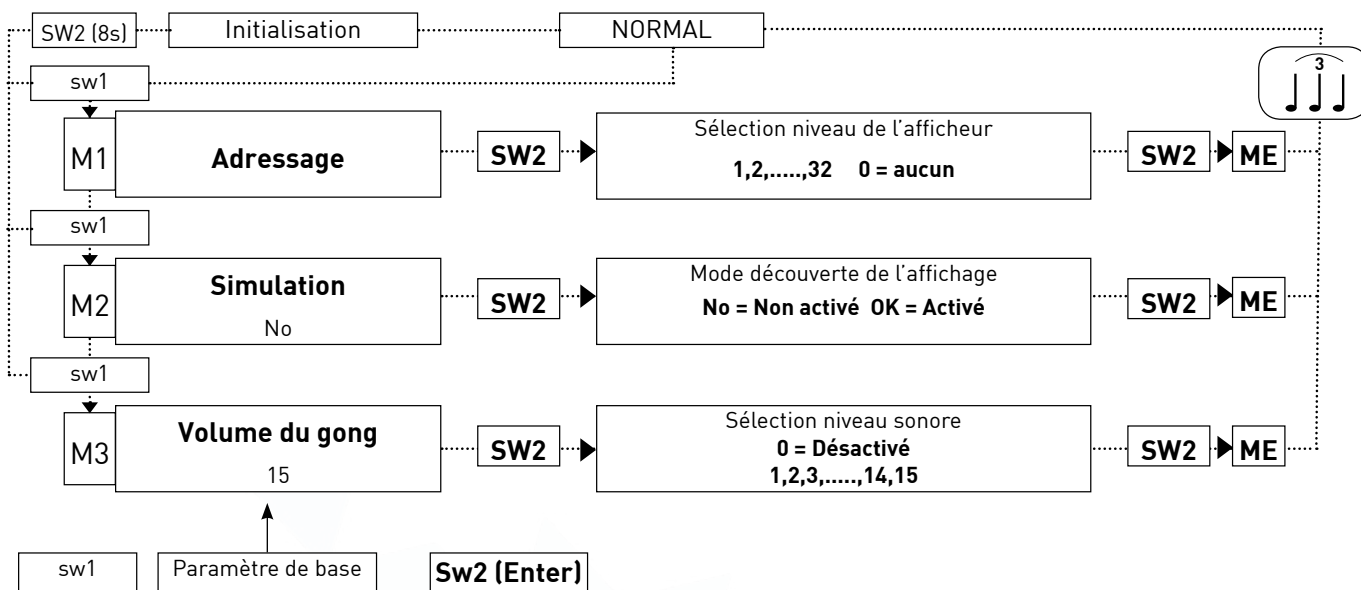
* Ne pas programmer pour afficheur H-EA-010 / 013

Les paramètres M1, M2, M4, M6, M8 doivent être programmés sur l'afficheur déclaré «Principal», aucune action sur les afficheurs déclarés «Secondaire».

7.2.1.1 - ENTRÉES - SORTIES



- PROGRAMMATION



UNIQUEMENT pour les sens futurs au palier par liaison bus via l'afficheur principal.

7.2.2 - PROGRAMMATION DES NIVEAUX

PROGRAMMATION USINE

AET 4000 - Principal

Nvx	M1	M4	M5
	Symboles	Recalage	Adresse
			0
32	22	32	32
31	21	31	31
30	20	30	30
29	19	29	29
28	18	28	28
27	17	27	27
26	16	26	26
25	15	25	25
24	14	24	24
23	13	23	23
22	12	22	22
21	11	21	21
20	10	20	20
19	9	19	19
18	8	18	18
17	7	17	17
16	6	16	16
15	5	15	15
14	4	14	14
13	3	13	13
12	2	12	12
11	1	11	11
10	0	10	10
9	-1	9	9
8	-2	8	8
7	-3	7	7
6	-4	6	6
5	-5	5	5
4	-6	4	4
3	-7	3	3
2	-8	2	2
1	-9	1	1
Nvx	M1	M4	M5

Valeurs par défaut

M1 Choix d'affichage d'étages, valeurs par défaut.

M4 Niveau de recalage. Programmer l'étage de recalage au niveau le plus fréquenté.

M5 Adressage de la position de chaque afficheur dans la gaine. A programmer sur chaque afficheur

PROGRAMMATION PERSONNALISÉE

Si différent de la Boîte à boutons ou demande client.

AET 4000 - Principal

Nvx	M1	M4	M5
	Symboles	Recalage	Adresse
			0
32			32
31			31
30			30
29			29
28			28
27			27
26			26
25			25
24			24
23			23
22			22
21			21
20			20
19			19
18			18
17			17
16			16
15			15
14			14
13			13
12			12
11			11
10			10
9			9
8			8
7			7
6			6
5			5
4			4
3			3
2			2
1			1
Nvx	M1	M4	M5



LE SERVICE APRÈS VENTE EST ASSURÉ PAR

SAVTEL

4 bis rue de Paris 94470 Boissy-Saint-Léger

Tel : 01 45 98 34 44

Fax : 01 45 69 75 45

Site internet : www.anepstore.com